

twilight

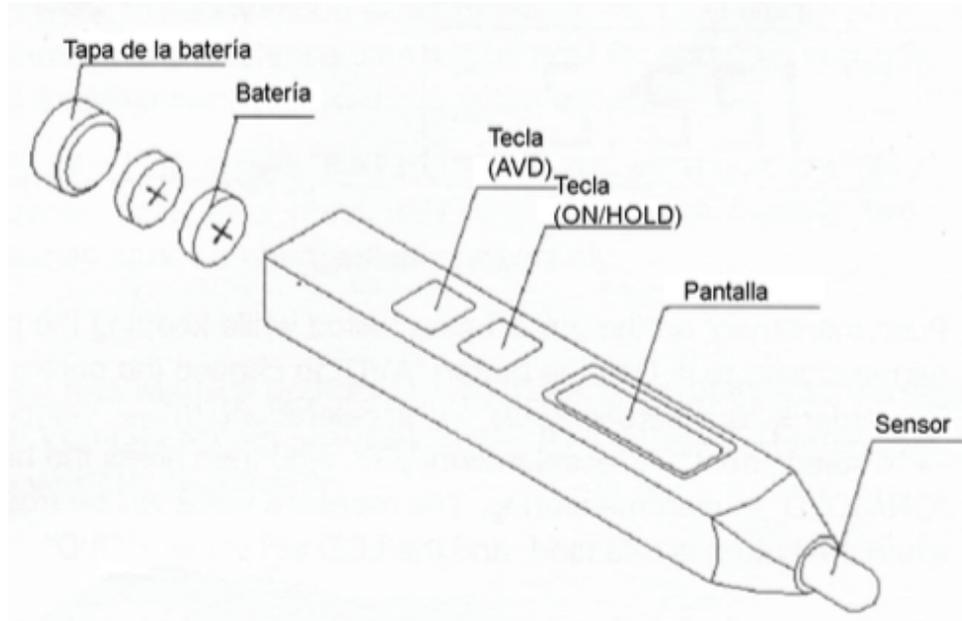
INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



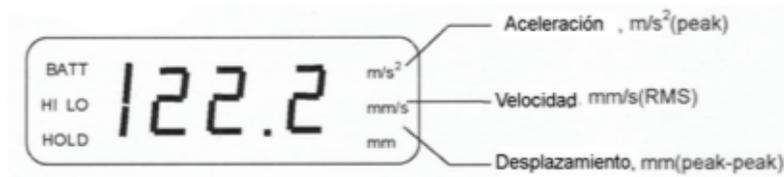
Vibrómetro de pluma

GL-GV260

1. Estructura



2. Operación



Empuje el sensor sobre la superficie plana ensayada manteniendo el lápiz perpendicular a él. Utilice el botón "AVD" para seleccionar el parámetro. La orden es "aceleración (LO)" → "aceleración (HI)" → "velocidad" → "desplazamiento" → "aceleración(LO)." Y luego presione el botón "ON / HOLD" para comenzar a medir. El valor de la medida será congelado cuando se suelte el botón, y la pantalla LCD mostrará "HOLD".

Cuando el valor de la medida está fuera del alcance, la pantalla LCD mostrará **1.**. El resultado del tiempo de lanzamiento será presionado durante unos 40 segundos, y luego la pluma rechazará automáticamente.

Cuando la pantalla LCD muestra "BATT", significa que deberíamos cambiar las baterías, o un resultado de error puede aparecer. Además, deben cambiarse simultáneamente dos baterías.

Nota. Este manual aplica dos modelos velocidad y versátil. El modelo de velocidad tiene el botón "ON / HOLD" y sólo el parámetro de la velocidad.

3. Características

Parámetro	Aceleración, velocidad, desplazamiento
Rango de prueba	Aceleración: 0.1 m/s ² - 199.9 m/s ² (peak) Velocidad: 0.1 mm/s- 199.9 mm/s (RMS) Desplazamiento: 0.001mm-1.999 mm (peak-peak)
Rango de frecuencia	Aceleración: 10Hz ~ 1kHz (LO) 1kHz ~ 15kHz (HI) Velocidad: 10Hz ~ 1kHz Desplazamiento: 10 Hz ~ 500Hz
Exactitud	±5% ± 2 dígitos
Pantalla	3 1/2 dígitos LCD
Fuente de alimentación	Dos baterías (LR44 or SR44)
Capacidad de la batería	Trabaja aprox. 5 horas continuas
Temperatura de funcionamiento	0°C ~ 40°C
Humedad	<85%
Dimensión	152mmx22mmx16mm

4. Configuración

	NO.	Artículo	Cantidad
Configuración estándar	1	Unidad principal	1
	2	Destornillador	1
	3	Baterías SR44/LR44 1.5V	2
	4	Caja	1
	5	Documento	1 (set)

5. Atenciones

- Al cambiar las baterías, con el ánodo hacia " ⊕ " (hacia abajo).
- La pluma no tiene ninguna función de recordar. Para mantener el registro, por favor, escríbalo.
- Los puntos de prueba deben ser elegidos en el rodamiento, cojinete de apoyo u otros componentes de la estructura que muestran explícitamente las características de vibración.
- Para mantener el contacto del sensor la superficie plana de prueba cerca, la presión debe estar entre 5N y 20N. Además, la pluma debe estar perpendicular al plano.

----- Apéndice -----

ISO2372 Grados de vibración de la máquina

Velocidad (RMS) mm/s	I	II	III	IV
0.28	excelente	excelente	excelente	excelente
0.45				
0.71				
1.12	buena	buena	buena	buena
1.8				
2.8	mal	mal	mal	mal
4.5				
7.1	prohibido	prohibido	prohibido	prohibido
11.2				
18				
28				
45				

Notas:

1. Clase I es motor pequeño (menor que 15Kw), clase II es medio motor (15Kw ~ 75Kw), clase III es motor grande (base fuerte), clase IV es motor grande (base suave).
2. El resultado debe ser conseguido desde tres direcciones perpendiculares de la cáscara del cojinete.